

BOM Scrap Item - Phế liệu trong Định mức

BOM Scrap Item(Phế liệu trong Định mức) trong **VHTerp** đề cập đến các vật liệu (hoặc nguyên liệu thô) bị lãng phí hoặc không sử dụng được trong quá trình sản xuất và không trở thành một phần của thành phẩm. Đây là phần nguyên liệu thất thoát tự nhiên trong quá trình sản xuất, chẳng hạn do cắt, mài, hỏng hóc, hoặc hao hụt.

Ý nghĩa của BOM Scrap Item(Phế liệu trong Định mức):

1. Hạch toán chính xác chi phí:

- Khi có nguyên liệu bị hao hụt, hệ thống sẽ tính toán chi phí này để không làm sai lệch giá thành của sản phẩm.

2. Quản lý hiệu quả nguyên liệu:

- Ghi nhận tỷ lệ hao hụt cho từng loại nguyên liệu để tối ưu hóa quy trình sản xuất.

3. Tái sử dụng phế liệu:

- Nếu nguyên liệu thừa hoặc phế liệu có thể tái chế, bạn có thể ghi nhận và sử dụng chúng cho các sản phẩm khác.
-

Các thành phần của BOM Scrap Item:

1. Scrap Item:

- Loại vật liệu bị hao hụt hoặc phế liệu (ví dụ: kim loại thừa, mẫu vải vụn).
- Ví dụ: Một công ty sản xuất cửa có thể tạo ra phế liệu là các mảnh nhôm thừa khi cắt.

2. Scrap Percentage (Tỷ lệ hao hụt):

- Tỷ lệ phần trăm nguyên liệu sẽ trở thành phế liệu.
- Ví dụ: Nếu tỷ lệ hao hụt là 5%, thì trong 100 kg nguyên liệu, có 5 kg bị lãng phí.

3. Linked Scrap Warehouse:

- Kho chứa các phế liệu để phân loại và quản lý.
 - Phế liệu này có thể được bán lại, tái chế hoặc tiêu hủy.
-

Cách thiết lập BOM Scrap Item trong VHTerp:

1. Tạo BOM (Bill of Materials):

- Trong BOM, khi thêm một **raw material** (nguyên liệu thô), bạn có thể xác định tỷ lệ hao hụt (Scrap Percentage).
- Ví dụ:
 - Nguyên liệu: 100 kg thép
 - Tỷ lệ hao hụt: 5%
 - Phế liệu: 5 kg (được tự động ghi nhận khi sản xuất).

2. Ghi nhận phế liệu:

- Hệ thống sẽ tự động trừ phế liệu khỏi thành phẩm và ghi nhận chúng trong kho phế liệu.

3. Tái sử dụng hoặc bán phế liệu:

- Sử dụng phế liệu trong sản xuất khác hoặc bán lại cho đối tác.

Ví dụ thực tế về BOM Scrap Item:

1. Sản xuất đồ nội thất:

- Nguyên liệu đầu vào:** 10 m² gỗ.
- Thành phẩm:** 1 cái bàn.
- Scrap:** 0.5 m² gỗ bị cắt bỏ hoặc hỏng (5% hao hụt).

2. Sản xuất kim loại:

- Nguyên liệu đầu vào:** 100 kg thép.
- Thành phẩm:** 95 kg thép thành phẩm.
- Scrap:** 5 kg vụn thép (5% hao hụt).

Lợi ích của việc quản lý BOM Scrap Item:

- Kiểm soát tốt hơn chi phí sản xuất.
- Ghi nhận chính xác nguyên liệu lãng phí.
- Tối ưu hóa quy trình sản xuất để giảm tỷ lệ hao hụt.
- Hỗ trợ tái sử dụng hoặc bán phế liệu để tăng hiệu quả kinh doanh.

