

Backflush Raw Material - Tự động ghi giảm nguyên vật liệu từ kho

Giải thích chi tiết:

1. Backflush là gì?

- **Backflush** là một phương pháp quản lý nguyên vật liệu trong đó nguyên vật liệu được trừ kho **sau khi sản xuất** hoàn thành, thay vì trừ dần từng bước trong suốt quá trình sản xuất.
- Nó giả định rằng tất cả nguyên vật liệu đã được sử dụng đúng theo định mức nguyên vật liệu (Bill of Materials - BOM) mà không cần phải ghi nhận chi tiết từng lần xuất kho.

2. Hoạt động của "Backflush Raw Materials" trong VHTerp:

- Khi bạn hoàn thành **Work Order** (lệnh sản xuất), hệ thống sẽ tự động trừ số lượng nguyên vật liệu từ kho dựa trên **BOM** được liên kết với sản phẩm.
- Bạn không cần phải tạo các phiếu xuất kho riêng lẻ để trừ nguyên vật liệu, giúp giảm tải công việc quản lý.

3. Ưu điểm:

- **Đơn giản hóa quy trình sản xuất:** Không cần theo dõi từng lần xuất nguyên vật liệu thủ công.
- **Tiết kiệm thời gian:** Tự động hóa việc trừ kho cho nguyên vật liệu.
- **Tăng hiệu suất:** Phù hợp cho các quy trình sản xuất lặp lại với khối lượng lớn, nơi nguyên vật liệu được sử dụng nhất quán.

4. Nhược điểm hoặc hạn chế:

- **Phụ thuộc vào BOM chính xác:** Nếu BOM không đúng, hệ thống sẽ trừ nguyên vật liệu không chính xác.
- **Không theo dõi chi tiết:** Không phù hợp cho các quy trình sản xuất phức tạp hoặc có nhiều thay đổi trong việc sử dụng nguyên vật liệu.

5. Khi nào nên dùng "Backflush Raw Materials"?

- Sản xuất hàng loạt với các quy trình đơn giản, lặp lại.
- Không cần theo dõi chính xác từng nguyên vật liệu trong suốt quá trình sản xuất.

6. Ví dụ:

- **Sản xuất một chiếc bàn gỗ:**
 - **BOM:** Cần 10kg gỗ và 0.5L sơn cho 1 chiếc bàn.

- **Backflush Raw Materials:** Khi hoàn thành việc sản xuất 100 chiếc bàn, hệ thống tự động trừ 1000kg gỗ và 50L sơn từ kho, thay vì yêu cầu bạn phải trừ kho thủ công trong từng bước sản xuất.
-

Tình huống thực tế:

Một công ty sản xuất **bàn gỗ**.

- **BOM cho 1 chiếc bàn gỗ:**
 - **Gỗ:** 5 mét.
 - **Đinh vít:** 10 cái.
 - **Sơn phủ:** 0.5 lít.
 - Công ty có đơn hàng sản xuất **10 chiếc bàn gỗ**.
 - Khi sử dụng **Backflush Raw Material**, hệ thống tự động trừ kho các nguyên vật liệu theo BOM mà không cần nhập liệu thủ công từng bước.
-

Quy trình Backflush Raw Material

1. **Thiết lập BOM trong hệ thống VHTerp:**
 - Xác định các nguyên vật liệu cần thiết (gỗ, đinh vít, sơn phủ).
 - Định lượng nguyên vật liệu cho mỗi sản phẩm.
 2. **Tạo Work Order (Lệnh sản xuất):**
 - Số lượng: 10 chiếc bàn gỗ.
 - Kích hoạt tùy chọn **Backflush Raw Material** trong Work Order.
 3. **Hệ thống thực hiện tự động:**
 - Khi đánh dấu **hoàn thành Work Order**, hệ thống tự động:
 - Ghi giảm **50 mét gỗ** (10 bàn x 5 mét/bàn).
 - Ghi giảm **100 đinh vít** (10 bàn x 10 cái/bàn).
 - Ghi giảm **5 lít sơn phủ** (10 bàn x 0.5 lít/bàn).
-

Kết quả Backflush Raw Material

- **Lợi ích:**
 - Tiết kiệm thời gian: Không cần ghi nhận thủ công từng nguyên vật liệu sử dụng.
 - Đơn giản hóa quy trình: Phù hợp với sản xuất hàng loạt, nơi nguyên vật liệu được sử dụng theo định mức cố định.
 - **Hạn chế:**
 - Không ghi lại chi tiết về từng giai đoạn sản xuất.
 - Không phù hợp nếu có sai lệch nguyên vật liệu thực tế (thất thoát, phế phẩm).
-

Ví dụ minh họa trên VHTerp

1. **Kho trước khi sản xuất:**

- Gỗ: 100 mét.
- Đinh vít: 500 cái.
- Sơn phủ: 20 lít.

2. **Sau khi hoàn thành 10 chiếc bàn:**

- Gỗ: 50 mét (giảm 50 mét).
- Đinh vít: 400 cái (giảm 100 cái).
- Sơn phủ: 15 lít (giảm 5 lít).

Phiên bản #2

Được tạo 13 tháng 1 2025 03:50:19 bởi Đỗ Ngọc Tú

Được cập nhật 15 tháng 1 2025 02:38:51 bởi Đỗ Ngọc Tú