

Pick List - Danh sách chuẩn bị hàng

Pick List trong **VHTerp** là một công cụ hỗ trợ quản lý kho, được sử dụng để hướng dẫn nhân viên kho lấy các mặt hàng cần thiết từ các vị trí lưu trữ trong kho để đáp ứng các đơn hàng hoặc yêu cầu nội bộ.

Pick List là gì?

- Là danh sách các mặt hàng cần được lấy từ kho, bao gồm thông tin chi tiết về số lượng, vị trí lưu trữ (bin location), và các yêu cầu liên quan.
- Pick List giúp tối ưu hóa quy trình lấy hàng (picking process) và giảm sai sót trong việc chuẩn bị hàng hóa.

Mục đích sử dụng Pick List

- Chuẩn bị hàng cho đơn bán hàng (Sales Order):**
 - Khi một khách hàng đặt hàng, Pick List sẽ hướng dẫn nhân viên lấy các mặt hàng từ kho để đóng gói và giao hàng.
- Xuất hàng cho sản xuất (Work Order):**
 - Khi một Work Order được tạo, Pick List sẽ chỉ định các nguyên liệu cần thiết để chuẩn bị cho sản xuất.
- Đáp ứng yêu cầu nội bộ (Material Request):**
 - Hỗ trợ lấy hàng cho các yêu cầu chuyển nội bộ giữa các kho hoặc bộ phận.

Các thành phần chính của Pick List

- Mặt hàng (Item):**
 - Danh sách các mặt hàng cần lấy, bao gồm tên sản phẩm, mã sản phẩm, và mô tả.
- Số lượng cần lấy (Qty to Pick):**
 - Số lượng hàng hóa cần được lấy để đáp ứng đơn hàng hoặc yêu cầu.
- Vị trí lưu trữ (Source Warehouse):**
 - Vị trí trong kho mà hàng hóa được lưu trữ.
- Loại đơn liên quan (Reference Document):**

- Pick List có thể được liên kết với các tài liệu như **Sales Order**, **Work Order**, hoặc **Material Request**.

5. Trạng thái (Status):

- Trạng thái của Pick List, chẳng hạn như **Draft**, **Submitted**, hoặc **Completed**.
-

Quy trình hoạt động của Pick List trong VHTerp

1. Tạo Pick List:

- Pick List có thể được tạo tự động từ **Sales Order**, **Work Order**, hoặc **Material Request**, hoặc cũng có thể tạo thủ công.

2. Chỉ định thông tin:

- Chọn kho lưu trữ (Warehouse) và các mặt hàng cần lấy.
- Hệ thống sẽ gợi ý vị trí (bin location) và số lượng có sẵn của từng mặt hàng.

3. Thực hiện lấy hàng:

- Nhân viên kho thực hiện lấy hàng dựa trên hướng dẫn trong Pick List.

4. Hoàn thành Pick List:

- Sau khi hàng hóa được lấy đủ, Pick List sẽ được đánh dấu là **Completed**.
 - Thông tin từ Pick List sẽ được cập nhật vào các tài liệu liên quan, như đơn hàng bán (Delivery Note) hoặc Work Order.
-

Lợi ích của Pick List

1. Tăng hiệu quả quản lý kho:

- Cung cấp hướng dẫn rõ ràng về việc lấy hàng, giúp tiết kiệm thời gian và công sức.

2. Giảm sai sót:

- Đảm bảo rằng đúng mặt hàng và đúng số lượng được lấy từ kho.

3. Theo dõi và quản lý tốt hơn:

- Dễ dàng theo dõi trạng thái và tiến độ của việc lấy hàng.

4. Tích hợp với các quy trình khác:

- Pick List liên kết chặt chẽ với các quy trình bán hàng, sản xuất, và quản lý nội bộ, giúp quy trình vận hành mượt mà hơn.
-

Ví dụ thực tế

1. Đáp ứng đơn hàng bán (Sales Order):

- Một khách hàng đặt mua 5 chiếc máy tính xách tay và 3 con chuột. Pick List sẽ hướng dẫn nhân viên lấy 5 máy tính và 3 con chuột từ các vị trí lưu trữ trong kho.

2. Chuẩn bị nguyên liệu sản xuất:

- Một Work Order yêu cầu 10kg nhựa và 2kg sơn. Pick List sẽ liệt kê vị trí trong kho của nhựa và sơn, đồng thời chỉ định số lượng cần lấy.
-

Phiên bản #1

Được tạo 13 tháng 1 2025 18:21:53 bởi Đỗ Ngọc Tú

Được cập nhật 13 tháng 1 2025 18:23:54 bởi Đỗ Ngọc Tú