

Trạm làm việc - Workstation

Trạm làm việc là một khu vực, máy móc, hoặc thiết bị cụ thể trong nhà máy sản xuất, nơi diễn ra một hoặc nhiều công đoạn của quy trình sản xuất. Đây là nơi công nhân hoặc máy móc thực hiện các hoạt động như lắp ráp, gia công, kiểm tra, hoặc hoàn thiện sản phẩm.

Đặc điểm của Trạm làm việc:

- Chức năng cụ thể:** Mỗi Trạm làm việc thường được thiết kế để thực hiện một nhiệm vụ cụ thể, chẳng hạn như cắt, hàn, sơn, hoặc đóng gói.
- Tài nguyên:** Bao gồm máy móc, công cụ, nguyên vật liệu, và nhân lực cần thiết để hoàn thành nhiệm vụ.
- Năng lực sản xuất (Capacity):** Mỗi trạm làm việc có năng suất nhất định, được đo lường bằng số lượng sản phẩm hoặc thời gian hoàn thành công đoạn.

Ví dụ về Trạm làm việc:

- Trong một nhà máy sản xuất ô tô:
 - Trạm lắp ráp động cơ:** Công nhân lắp ráp các bộ phận của động cơ.
 - Trạm sơn:** Sơn và hoàn thiện lớp bề mặt của xe.
 - Trạm kiểm tra chất lượng:** Kiểm tra sản phẩm hoàn chỉnh trước khi giao hàng.

Vai trò của Trạm làm việc trong VHTerp:

- Định nghĩa trong BOM và Quy trình sản xuất:** Workstation được chỉ định trong **Quy trình sản xuất** để mô tả các bước và nơi thực hiện từng công đoạn sản xuất.
- Lập kế hoạch và tối ưu hóa sản xuất:** Giúp theo dõi năng suất, chi phí và thời gian sử dụng của từng trạm.
- Quản lý hiệu suất:** Đánh giá hiệu quả làm việc của từng **Trạm làm việc** để cải thiện quy trình sản xuất.

Trạm làm việc giúp tối ưu hóa quy trình sản xuất bằng cách tổ chức công việc theo từng bước cụ thể, đảm bảo sử dụng tài nguyên hiệu quả và đáp ứng yêu cầu sản xuất.