

Accepted Warehouse và Rejected Warehouse - Kho hàng chuẩn và Kho hàng bị từ chối

Trong **VHTerp**, các khái niệm **Accepted Warehouse** và **Rejected Warehouse** liên quan đến việc quản lý hàng hóa trong quy trình kiểm tra chất lượng (Quality Inspection) hoặc khi xử lý các vấn đề với hàng hóa (như hàng lỗi, hàng không đạt tiêu chuẩn).

1. Accepted Warehouse (Kho hàng đạt chuẩn)

- **Ý nghĩa:** Đây là kho lưu trữ dành cho hàng hóa đã vượt qua kiểm tra chất lượng và được chấp nhận nhập kho.
 - **Sử dụng:**
 - Khi thực hiện nhập hàng, nếu hàng hóa đạt tiêu chuẩn, hệ thống sẽ tự động chuyển chúng vào **Accepted Warehouse**.
 - Đây là nơi lưu trữ chính thức các mặt hàng sẵn sàng để bán, sản xuất, hoặc sử dụng.
 - **Ví dụ thực tế:**
 - Bạn nhập một lô gỗ nguyên liệu để sản xuất nội thất. Sau khi kiểm tra chất lượng, các thanh gỗ đạt tiêu chuẩn được đưa vào kho **Nguyên vật liệu đạt chuẩn** (Accepted Warehouse).
-

2. Rejected Warehouse (Kho hàng bị từ chối)

- **Ý nghĩa:** Đây là kho dùng để lưu trữ tạm thời các hàng hóa không đạt tiêu chuẩn sau kiểm tra chất lượng.
- **Sử dụng:**

- Hàng hóa bị từ chối không được đưa vào lưu thông hoặc sử dụng.
 - Các mặt hàng trong **Rejected Warehouse** thường cần xử lý thêm, như trả lại nhà cung cấp, sửa chữa, hoặc loại bỏ.
 - **Ví dụ thực tế:**
 - Bạn nhập 100 bộ máy tính. Sau kiểm tra, 5 bộ có lỗi kỹ thuật (hỏng nguồn, màn hình không hoạt động). Những bộ này được chuyển vào kho **Hàng bị từ chối** để xử lý thêm.
-

3. Cách hoạt động trong VHTerp

- **Khi nào dùng?**
 - Khi thực hiện quy trình kiểm tra chất lượng (**Quality Inspection**).
 - Khi có hàng hóa trả về từ khách hàng (**Sales Return**) hoặc bị lỗi trong quá trình sản xuất.
 - **Quy trình:**
 1. Hàng hóa nhập kho ban đầu được kiểm tra chất lượng.
 2. Phân loại:
 - **Đạt chuẩn:** Chuyển vào **Accepted Warehouse**.
 - **Không đạt chuẩn:** Chuyển vào **Rejected Warehouse**.
 3. Hàng bị từ chối có thể:
 - Trả lại nhà cung cấp (**Purchase Return**).
 - Sửa chữa, tái chế, hoặc hủy.
 - **Thiết lập trong VHTerp:**
 - Vào **Stock Settings** > Chỉ định các kho cho **Accepted Warehouse** và **Rejected Warehouse**.
 - Khi tạo **Stock Entry** hoặc **Purchase Receipt**, hệ thống sẽ tự động sử dụng các kho này theo quy trình.
-

4. Lợi ích của việc phân loại kho

- **Quản lý chất lượng:** Dễ dàng phân biệt giữa hàng đạt tiêu chuẩn và hàng bị lỗi.
 - **Tối ưu lưu trữ:** Đảm bảo kho chính chỉ chứa hàng hóa chất lượng cao.
 - **Dễ theo dõi:** Hệ thống cung cấp báo cáo về số lượng và trạng thái hàng hóa trong từng loại kho.
-

Phiên bản #1

Được tạo 7 tháng 1 2025 13:40:52 bởi Đỗ Ngọc Tú

Được cập nhật 7 tháng 1 2025 13:42:15 bởi Đỗ Ngọc Tú